



CORRIENTES DE FOUCAULT PARA INSPECCION DE SUPERFICIE

CAPACIDAD MEJORADA

DE UNA SOLUCION TOTALMENTE INTEGRADA



La solución de corrientes de Foucault para inspección de superficies de Zetec está específicamente diseñada para superar los desafíos que las empresas aeroespaciales, de gas y petróleo, y de generación de energía enfrentan todos los días.

Desde la detección de defectos extremadamente pequeños hasta la inspección de superficies no planas y el abarcamiento de un área amplia en un solo pase, Zetec cumple con lo requerido.

Nuestras potentes e integradas tecnologías de corrientes de Foucault multi-elementos ofrecen resultados en los que puede confiar.



La solución completa de corrientes de Foucault para inspección de superficies

DISEÑADA PARA FUNCIONAR MEJOR EN CONJUNTO

Solución total de óptimo rendimiento

El instrumento de corrientes de Foucault multi-elementos MIZ-200 de Zetec junto con el Software de adquisición y análisis Velocity, y la sonda flexible para inspección de superficies es una solución integrada y diseñada para funcionar mejor en conjunto. Esta solución completa ofrece resultados de inspección confiables.

El más alto rendimiento

- La más alta relación señal/ruido.
- 128 canales verdaderamente independientes.

Una solución más confiable y precisa

- Tecnología de detección del conjunto de bobinas tipo X-Probe de propiedad exclusiva de Zetec

La más rápida inspección de superficies

- Tecnología de canales, conducción, detección y multiplexación rápida y versátil.

SONDA FLEXIBLE PARA CONJUNTOS DE SUPERFICIES

La sonda flexible para inspección de superficies le permite reducir el tiempo de inspección y mejorar la detección de fallas mientras recibe un registro completo de la inspección. La sonda ofrece inspecciones simples de “un pase” del cordón de soldadura, la zona de transición y la zona afectada por el calor. El diseño único flexible para superficies y la tecnología de bobinas tipo X-Probe de propiedad exclusiva de Zetec permiten que la sonda se adapte a la superficie de la soldadura donde puede detectar picaduras y grietas en la superficie en cualquier orientación.

Inspecciones rápidas y precisas

Un conjunto de bobinas de corrientes de Foucault que utiliza la tecnología de bobinas tipo X-Probe de propiedad exclusiva de Zetec proporciona un amplio abarcamiento de la inspección en un solo pase y puede detectar defectos tanto longitudinales como transversales.

- **Disminuye el tiempo de inspección en un 95 %** en comparación con una sonda de lápiz.
- **Ofrece un abarcamiento de la inspección de hasta 2” en un solo pase** del cordón de soldadura, la zona de transición y la zona afectada por el calor.
- Detecta grietas longitudinales, transversales y fuera de eje de hasta 0,020” de largo.
- Detecta defectos sub-superficiales de hasta 0,039” de profundidad.
- Codificador opcional para detectar el tamaño y la ubicación de los defectos con precisión.

Puede utilizarse en múltiples superficies

Gracias a una almohadilla duradera y flexible, las bobinas de corrientes de Foucault pueden adaptarse a las variaciones de las superficies, como curvaturas y cordones de soldadura.

- La almohadilla flexible se envuelve alrededor de los **cordones de soldadura** de hasta 0,197” de alto.
- Detecta defectos superficiales y sub-superficiales en superficies **no ferromagnéticas** irregulares, así como en superficies **ferromagnéticas lisas**.
- **Resistencia de la almohadilla duradera probada en más de 8000 pies** de superficie de soldadura lisa de acero inoxidable sin falla.
- Detecta la **corrosión debajo de la pintura** sin removerla y sin necesidad de volver a pintar.
- **No es necesaria la preparación de la superficie**, en comparación con los métodos de inspección por penetrantes.
- **No se emplean productos químicos ni se generan problemas ambientales**, en comparación con los métodos de inspección por penetrantes o partículas magnéticas.

Seguridad durante la inspección en entornos exigentes

INSTRUMENTO DE CORRIENTES DE FOUCAULT MULTI-ELEMENTOS MIZ-200

El instrumento de ensayo de corrientes de Foucault multi-elementos MIZ-200 puede soportar los entornos más exigentes con facilidad.

Mayor precisión de la inspección

- La relación señal/ruido líder en la industria mejora la probabilidad de detección.
- Capacidades mejoradas para inspeccionar una mayor variedad de materiales.

Mejor confiabilidad, menores costos de reemplazo

- Caja resistente de aluminio fundido está diseñada para soportar los golpes y las caídas que inevitablemente ocurren en entornos de inspección.
- Unidad sellada y sin ventilador soporta el polvo y el agua, no contiene piezas móviles ni aberturas expuestas.
- Perfecta al utilizar y aprovechar nuevas tecnologías de sondas ahora y en el futuro.

Más productividad

El MIZ-200 supera a la competencia con mejoras y características innovadoras, entre ellas:

- Mejor inspección de superficies.
- Procesamiento mejorado de la señal.
- Control incorporado del pulsador de la sonda.
- Compatibilidad con una amplia variedad de sondas.

Fácil de usar en cualquier lugar

- Completamente portátil y liviano; funciona con baterías.
- Reconoce automáticamente el tipo de sonda conectada y configura su multiplexor interno, según corresponda.



Análisis avanzado y elaboración de informes

SOFTWARE VELOCITY™

El software para PC Velocity es la herramienta más eficiente que puede utilizar para la adquisición, el análisis y la gestión de datos. Es fácil de usar y ofrece capacidades mejoradas de filtración de datos para análisis.

- Probado y personalizable: desarrollado mediante décadas de experiencia para superar los desafíos específicos que enfrentan las empresas de gas y petróleo, y de generación de energía.
- Fácil de utilizar: interfaz intuitivo.
- Potente: amplias capacidades de análisis y filtración.



Especificaciones

Especificaciones de la sonda flexible para inspección de superficies

- Altura máxima del cordón de soldadura: 0,197" (5 mm).
- Grieta mínima detectable (Al. x An.x Pr.): 0,020" x 0,004" x 0,020" (0,5 mm x 0,1 mm x 0,5 mm).
- Profundidad máxima de penetración: 0,039" (1 mm) (acero inoxidable).
- Inspección de superficies y sub-superficies no ferromagnéticas.
- Inspección de superficies ferromagnéticas.
- Inspección de soldaduras lisas, incluso la corona, el borde y la zona afectada por el calor.
- Inspección del rotor de turbina de una central eléctrica.
- Inspección del fuselaje de aviones, grietas en alas, grietas por corrosión y corrosión.
- Inspección en busca de corrosión debajo de la pintura.

Especificaciones generales

- Dimensiones de envío (típicas): 20" x 15" x 5" (51 cm x 38 cm x 13 cm).
- Peso del envío: < 10 lb (4,5 kg).
- Temperatura de funcionamiento: de 40 °F a 113 °F (de 4 °C a 45 °C).
- Temperatura de almacenamiento recomendada: de 55 °F a 75 °F (de 13 °C a 24 °C).

Especificaciones del MIZ-200

Dimensiones (Altura x Largo x Ancho)	4,2" x 11,7" x 12,8" (10,7 cm x 29,7 cm x 32,5 cm)
Peso	14,7 lb (6,7 kg) con baterías
Batería	8 h (generalmente), sustituible en caliente
Tipo de batería	Recargable de ion de litio
Potencia	115/230 VAC e interrupción automática
Interfaz del computador	LAN 10/1000 Base T
Temperatura de funcionamiento	de 23 °F a 113 °F (de -5 °C a 45 °C)
Temperatura de almacenamiento	de -4 °F a 140 °F (de -20 °C a 60 °C)
Entradas de la sonda	8
Cantidad de frecuencias	160
Entradas del codificador	2

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN SOBRE LA SOLUCIÓN DE CORRIENTES DE FOUCAULT PARA INSPECCION DE SUPERFICIES U OTROS PRODUCTOS DE ZETEC, ESCRÍBANOS A info@zetec.com O VISITE www.zetec.com.



Zetec cuenta
con certificaciones
ISO 9001 e ISO/IEC 17025

