



LA SOLUTION D'INSPECTION DE SURFACE MULTIÉLÉMENTS **COURANTS DE FOUCAULT** SOLUTION OPTIMISÉE

CAPACITÉ ACCROUE



La Solution
d'Inspection de Surface
Multiéléments de Zetec
est spécifiquement
conçue pour résoudre
les défis auxquels
font face, chaque jour,
les entreprises des
secteurs de production
d'électricité, du pétrole et
du gaz, et de l'industrie
aérospatiale.

Détection de défauts
extrêmement petits,
inspection de surfaces
irrégulières et couverture
d'une large zone en une
seule passe, **Zetec livre
selon les attentes.**

Nos technologies
multiéléments courants
de Foucault puissantes
et intégrées fournissent
les résultats sur lesquels
vous pouvez compter.



La solution complète d'inspection de surface multiéléments courants de Foucault

CONCEPTION INTÉGRÉE POUR UNE PERFORMANCE AMÉLIORÉE

La solution globale offrant la meilleure performance

L'instrument Zetec MIZ-200 multiéléments courants de Foucault, combiné avec le logiciel Velocity PC Software pour acquisition et analyse et la sonde de surface multiéléments flexible, constitue une solution intégrée optimisée. Cette solution complète fournit des résultats d'inspection sur lesquels vous pouvez compter.

La meilleure performance

- Le rapport signal sur bruit le plus élevé
- 128 canaux véritablement indépendants

Le plus fiable et le plus précis

- Technologie brevetée de détection multiéléments Sonde-X

L'inspection de surface la plus rapide

- Des canaux versatiles et rapides et une technologie multiplexée de détection sensible qui fournit un avantage décisif.

SONDE DE SURFACE MULTIÉLÉMENTS FLEXIBLE

Avec la sonde de surface multiéléments flexible, vous obtiendrez une réduction du temps d'inspection, l'amélioration de la détection des défauts et un enregistrement complet de l'inspection. La sonde offre des inspections simplifiées avec "un simple passage" sur le cordon de soudure, la zone de transition et la zone affectée thermiquement (ZAT). La conception unique tout en souplesse de sa surface et la technologie exclusive brevetée du bobinage de la Sonde-X permettent à cette dernière d'épouser la surface de la soudure permettant ainsi la détection de piqûres de corrosions et de fissures de surface selon toutes les orientations.

Des inspections rapides et précises

Un ensemble de bobines à courants de Foucault utilisant la technologie exclusive brevetée de la Sonde-X fournit une large couverture d'inspection en une seule passe pouvant détecter des défauts longitudinaux et transversaux

- Réduction de 95 % du temps d'inspection par rapport à l'utilisation d'une sonde de surface type crayon
- Offre une couverture d'inspection jusqu'à 50 mm en une seule passe sur le cordon de soudure, la zone de transition et la zone affectée thermiquement (ZAT)
- Détecte les fissures longitudinales, transversales et dans toutes les directions et aussi courtes que 0,5 mm
- Détecte les défauts sous-surface jusqu'à 1 mm de profondeur
- Encodeur optionnel pour un dimensionnement et un positionnement précis des défauts

Gère de multiples applications de surface

Grâce au tampon flexible et durable, les bobines courants de Foucault s'adaptent aux variations de surface telles que les surfaces courbes et les cordons de soudure

- Le tampon flexible enveloppe les cordons de soudure jusqu'à 5 mm de hauteur
- Détecte les défauts de surface et de sous-surface à partir de surfaces irrégulières non ferromagnétiques ainsi que des défauts de surface à partir de surfaces ferromagnétiques lisses
- La durabilité de la surface flexible a été testée sur plus de 2 500 m de surface de soudure lisse en acier inoxydable sans défaillir
- Détecte la corrosion sous la peinture sans décapage et repeinte
- Ne nécessite qu'un minimum de préparation de surface par rapport aux méthodes d'inspection avec liquides pénétrants
- Aucune utilisation chimique ou préoccupation environnementale en comparaison aux méthodes d'inspection avec particules magnétiques ou liquides pénétrants

Inspecter avec confiance dans des environnements de travail exigeant

MIZ-200 INSTRUMENT MULTIÉLÉMENTS COURANTS DE FOUCAULT

Le MIZ-200, instrument multiéléments d'inspection courants de Foucault, peut gérer les environnements les plus exigeants avec facilité.

Précision d'inspection supérieure

- Le meilleur rapport signal/bruit de l'industrie améliore la probabilité de détection
- Capacités améliorées permettant d'inspecter une plus grande variété de matériaux

Une meilleure fiabilité et des coûts de remplacement moindres

- Le boîtier en aluminium moulé et robuste est conçu pour résister aux chocs et aux éclaboussures qui se produisent inévitablement lors d'inspections
- L'unité hermétique et sans ventilateur résistera à la poussière et à l'eau - aucune pièce mobile ou ouverture exposant l'équipement
- Utilise et tire profit des nouvelles technologies de détection actuelles et à venir

Productivité accrue

Le MIZ-200 bénéficie d'améliorations sur la compétition avec des fonctionnalités innovantes comprenant :

- Multiéléments de large surface
- Traitement de signal amélioré
- Contrôleur intégré pour tireur-pousseur de sonde
- Prise en charge d'une large gamme de sondes

Facilité d'utilisation en toute occasion

- Entièrement portable, léger, fonctionnant à batteries
- Reconnaissance automatiquement du type de sonde connectée et configuration du multiplexeur interne en conséquence



Analyse et rapports avancés

LOGICIEL VELOCITY™

Le logiciel Velocity PC Software est l'outil le plus efficace que vous pouvez utiliser pour l'acquisition, l'analyse et la gestion des données. Il est facile à utiliser, offrant des fonctionnalités améliorées de filtrage de données d'analyse.

- Éprouvé et personnalisable : développé à partir de décennies d'expérience afin de résoudre les défis spécifiques auxquels sont confrontées les entreprises pétrolières et gazières et de production d'électricité
- Facile à utiliser : interface utilisateur intuitive
- Puissant : analyse approfondie et capacités de filtrage



Spécifications

Spécification des sondes de surface flexibles multiéléments

- Hauteur maximale du cordon de soudure : 5 mm
- Plus petit défaut détectable (L x L x P) : 0,5 mm x 0,1 mm x 0,5 mm
- Profondeur de pénétration maximale : 1 mm (acier inoxydable)
- Inspection de surface non ferromagnétique et inspection sous la surface
- Inspection de surface ferromagnétique
- Inspection de soudure lisse comprenant la couronne, le pied et la zone affectée par la chaleur

- Inspection de rotor de turbine de centrale de production d'électricité
- Fuselage d'avion, défauts sur les ailes, défaut de corrosion et inspection de détection de corrosion
- Inspection de détection de corrosion sous la peinture

Spécifications générales

- Dimensions d'expédition (typique) : 51 cm x 38 cm x 13 cm
- Poids d'expédition : < 4,5 kg
- Températures d'opération : 4 °C à 45 °C
- Températures d'entreposage recommandées : 13 °C à 24 °C

MIZ-200 spécifications

Dimensions (H x L x P)	10,7 cm x 29,7 cm x 32,5 cm
Poids	6,7 kg batteries incluses
Batterie	8 h (typique), changement de batterie sans interruption de fonctionnement
Type de batterie	Lithium-ion rechargeable
Puissance	115/230 VAC et autocommutation
Interface ordinateur	LAN 10/1000BASE-T
Températures d'opération	-5 °C à 45 °C
Températures d'entreposage	-20 °C à 60 °C
Entrées pour la sonde	8
Nombre de fréquences	160
Entrées encodeur	2

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR LES SOLUTIONS D'INSPECTION DE SURFACE MULTIÉLÉMENTS COURANTS DE FOUCAULT, OU SUR TOUT AUTRE PRODUIT, CONTACTEZ-NOUS À info@zetec.com OU VISITER www.zetec.com.



Zetec holds ISO 9001
and ISO/IEC 17025
certifications

